

## Gaine tressée fibre de verre enduite de polyuréthane rigide



### CARACTERISTIQUES

- Classe de température : F
- Température en service continu : de -30°C à +155°C. Pointes à +185°C (quelques heures)
- Rigidité diélectrique : 3 à 10kV
- Jusqu'à deux fois plus rigide que notre référence SEP, suivant la norme EN 60684-2 § 18
- Dureté du vernis : 68 Shore A
- Gaine sans halogène
- Résistance à la flamme : combustible, mais subsistance de la fibre de verre
- Bonne résistance mécanique
- Bonne résistance aux hydrocarbures
- Résistant aux huiles des transformateurs
- Bonne compatibilité avec les vernis d'imprégnation de même classe
- Bonne tenue au fer à souder
- Bonne tenue aux combustibles liquides : pas de décomposition
- Etanche
- Flexible

### NORMES\*

- Conforme à la directive RoHS
- Conforme à la réglementation Reach
- EN (CEI) 60684-3 feuille 409 (12/1999)
- EN 60684-1 (10/2003)
- EN 60684-2 (07-2012)
- Option : UL 1441 / CSA C22.2 n°198.3  
N° dossier n°UZKX2 - E302796

### COULEURS ET CONDITIONNEMENTS

- Diamètres fabriqués : De 0,5 à 45 mm
- Couleurs jusqu'au Ø20 : Vert, bleu, rouge, noir, orange, jaune, blanc, brun clair
- Couleur au-delà Ø20 mm : blanc

Conditionnement standard :

- Diamètre 0,5 mm : 400 m
- Diamètre 0,8 à 1,5 mm : 300 m
- Diamètre 2 à 6 mm : 200 m
- Diamètre 7 à 12 mm : 100 m
- Diamètre 14 à 20 mm : 50 m
- Diamètre 22 à 45 mm : 25 m

### APPLICATIONS



Diamètre intérieur (mm)	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	25	30	32	35	40	45
Tolérance diamètre intérieur (± mm)	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

\* Nos produits satisfont à tout ou partie des normes citées. Les renseignements techniques portés sur nos fiches techniques correspondent aux connaissances les plus récentes mais ne dispensent en aucun cas l'utilisateur de nos produits d'en vérifier les performances dans son contexte particulier d'application.